

Technologievorteile

- Torische Wendeplatte mit gedrahter Schneidkante
- Höhere Zähigkeit und Verschleißfestigkeit durch Direktpressen
- Mit verschiedenen Eckenradien lieferbar
- Luftkühlung bereits ab Ø 6 mm direkt auf der Wendeplatte integriert (Air-Jet)
- Weltweit kleinste Wendeplatte mit Air-Jet für den Gesenk- und Formenbau



Technological advantage

- Toroidal indexable insert with helical cutting edge
- Higher toughness and wear resistance due to direct sintering
- Available with various corner radii
- Indexable insert from diameter 6 mm with integrated coolant media supply (Air-Jet)
- World smallest insert with Air-Jet for Mold & Die

Kundennutzen

- Bessere Laufruhe sowie geringere Schnittkräfte, dadurch auch weniger Vibration beim Fräsen
- Höheres Zeitspanvolumen und bessere Standzeit
- Universell einsetzbar zum Semischlichten und zur Restmaterialbearbeitung nahe der Endkontur
- Schützt die Schneide vor „Spanschlägen“

Customer benefits

- Smoother running and lower cutting forces effect less vibration
- Increased metal removal rate as well as better tool life
- Generally applicable for semifinishing and restmaterial, machining close to the final contour
- Protects the cutting edge from cutting it's own swarf

						Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.		Für Fräser For cutter Cat-No.
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	d	l	s	r	ISO-Code Cat-No.	LC610Z	LW610 ¹⁾	
								<p>N = 2</p>
8	9,5	2	1	WPB 08 AF 10	7035107		EBG V 08	
10	11,5	2,5	1	WPB 10 AF 10	9153134		EBG V 10	
10	11,5	2,5	1	WPB 10 AF 10		7016821		
12	14	2,5	1	WPB 12 AF 10	9153135		EBG V 12	
12	14	2,5	1	WPB 12 AF 10		7016822		
12	14	2,5	2	WPB 12 AF 20	9153137			
16	16	3	1	WPB 16 AF 10	9148026		EBG V 16	
16	16	3	1	WPB 16 AF 10		7016823		
16	16	3	3	WPB 16 AF 30	9148028			
20	18	3	1	WPB 20 AF 10	9153138		EBG V 20	
20	18	3	1	WPB 20 AF 10		7016824		
20	18	3	4	WPB 20 AF 40	9153169			

AF = application finishing

¹⁾ 1. Wahl bei Titanlegierungen 1. Choice in titanium alloys

Werkstoff Material	Werkstoff-Nr. Material No.	DIN Bezeichnung DIN Designation	R _m /UTS (N/mm ²)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)	Vorschub pro Zahn Feed per tooth f _z = mm/z (d ₁ = Fräserdurchmesser Cutter diameter)		
					6 – 8	10 – 12	16 – 20
P Vergütbare Formstähle Heat-treatable die steels	1.2311	40CrMnMo7	280 – 325 HB	250	0,1	0,2	0,3
	1.2312	40CrMnMoS8.6	281 – 325 HB	280	0,1	0,2	0,3
	1.2738	40CrMnNiMoS8.6.4	282 – 325 HB	250	0,1	0,2	0,2
	1.2711	54NiCrMoV6	283 – 415 HB	220	0,1	0,2	0,2
	Durchhärtende Werkzeugstähle Full hardening tools steels	1.2080	X210Cr12 250	250 HB	190	0,1	0,2
1.2379		X155CrVMo121	250 HB	200	0,1	0,2	0,3
1.2767		X45NiCrMo4	260 HB	150	0,08	0,1	0,2
Nitrierstähle Nitriding steels	1.8519	31CrMoV9	265 – 310 HB	150	0,08	0,1	0,2
	1.2344	X40CrMoV5.1	280 – 325 HB	220	0,1	0,2	0,3
H Gehärteter Stahl Hardened Steel			54 – 59 HRC	200	0,1	0,2	0,25
			60 – 65 HRC	180	0,1	0,15	0,2
S Titan-Legierungen Titanium alloys		TiAl6V4	900 – 1400	150	0,1	0,15	0,2

Werkzeug Tool: EBG V12.012AN160-C
Wendeplatte Insert: WPB 12 AF 20 in LC610Z
Maschine Machine: Hermle C20 U
Werkstoff Material: 1.3243, 60 HRC
Werkstück Component: Innenkontur, Oberflächengüte R₂ = 1,6, Kontur leicht konisch
 Internal contour, surface finish R₂ = 1.6, Spherical contour
Standzeit Tool life: 5 Bauteile, 20 % Verbesserung gegenüber der WPB 12 N in LC610T
 Deutlich geringere Abdrängung des Werkzeuges.
 5 components, 20 % improvement compared to WBP 12 N in LC610T
 Less tool deflection.

Schnittwerte Cutting data:

v_c = 250 m/min
 n = 4200 min⁻¹
 f_z = 0,1 mm
 v_r = 840 mm/min
 a₀ = 0,15 mm
 a_p = 16 mm



Brasilien / Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Alameda Caiapós, 693
Centro Empresarial
Tamboré
06460-110 – Barueri
São Paulo
Telefon +55 11 55460755
Telefax +55 11 55460476
lmtvendas@lmt.com.br

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52128866
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com

Deutschland / Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Str. 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-tools.com

Frankreich / France

LMT Belin France S.A.S.
01590 Lavancia
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
lmt.fr@lmt-tools.com

Großbritannien und Irland / United Kingdom

LMT UK Ltd.
5 Elm Court
Copse Drive
Meriden
CV5 9RG
Telefon +44 1676 523440
Telefax +44 1676 525379
lmt.uk@lmt-tools.com

Indien / India

LMT (India) Private Limited
Old No. 14, New No. 29,
IInd Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai – 600 020
Telefon +91 44 24405136/137
+91 44 42337701/03
Telefax +91 42337704
lmt.in@lmt-tools.com

Italien / Italy

LMT ITALY S.r.l.
Via Bruno Buozzi 31
20090 Segrate (MI)
Telefon +39 02 2694971
Telefax +39 02 21872422
lmt.it@lmt-tools.com

Kanada / Canada

LMT USA Inc.
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 847 6933270
Telefax +1 847 6933271
lmt.us@lmt-tools.com

Korea

LMT Korea Co. Ltd.
Room #1212, Anyang Trade
Center
1107 Bisan-Dong, Dongan-Gu,
Anyang-Si,
Gyeonggi-Do, 431-817,
South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Mexiko / Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Ave. Acueducto No. 15
Parque Industrial
Bernardo Quintana
76246 El Marqués, Querétaro
Telefon +52 442 2215706
Telefax +52 442 2215555
info@lmt.com.mx

Österreich / Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk-VI-Straße
8605 Kapfenberg
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@boehlerit.com

Polen / Poland

LMT Boehlerit Polska Sp. z o.o.
ul. Wysogotowska 9
62-081 Przemierowo
Telefon +48 61 6512030
Telefax +48 61 6232014
lmt@lmt-polska.pl

Rußland / Russia

OOO LMT Tools
Kotlyakowskaya str. 3
115201 Moscow
Telefon +7 495 510-1027
Telefax +7 495 510-1028
info@lmt-russia.ru

Singapur / Singapore

LMT Asia PTE LTD.
1 Clementi Loop 04-01
Clementi West District Park
Singapur 12 9808
Telefon +65 64 624214
Telefax +65 64 624215
sales@lmta.com.sg

Spanien und Portugal / Spain and Portugal

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Telefon +34 93 7507907
Telefax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com

Tschechische Republik und Slowakei / Czech Republic and Slovakia

LMT Czech Republic s.r.o.
Dusikova 3
63800 Brno-Lesná
Telefon +420 548 218722
Telefax +420 548 218723
lmt.fette@iol.cz

Türkei / Turkey

BÖHLER Sert Maden
ve Takim Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ankara Asfaltı Üzeri No. 22,
Kartal 34873
Istanbul
Telefon +90 216 306 65 70
Telefax +90 216 306 65 74
bohler@bohler.com.tr

Ungarn / Hungary

LMT-Boehlerit Kft
Kis-Duna U. 6
2030 Erd
Po Box # 2036 Erdliget Pf. 32
Telefon +36 23 521910
Telefax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

LMT USA Inc.
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 847 6933270
Telefax +1 847 6933271
lmt.us@lmt-tools.com

LMT Belin France S.A.S.

01590 Lavancia
Frankreich
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

LMT Fette Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Grabauer Straße 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

LMT Kieninger GmbH

Vogesenstraße 23
77933 Lahr
Deutschland
Telefon +49 7821 943-0
Telefax +49 7821 943213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

LMT Onsrud LP

1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
USA
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 4731934
info@lmt-onsrud.com
www.lmt-onsrud.com

in alliance

Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Vogelsangstraße 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Telefon +49 711 348010
Telefax +49 711 3481256
info@bilz.com
www.bilz.com

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk-VI-Straße
8605 Kapfenberg
Österreich
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

LMT Technology Group

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

**BILZ
BOEHLERIT**