

Hochvorschubfräser von LMT Fette

Hochvorschubfräser sorgen für deutlich mehr Produktivität in der spannenden Bearbeitung - und helfen Anwendern deutlich Kosten zu sparen. LMT Fette hat sein umfangreiches Programm in diesem Bereich noch einmal erweitert und bietet seit Mai Lösungen für das gesamte Materialspektrum – angefangen bei der Bearbeitung von Guss- und Stahlwerkstoffen über Aluminium und Edelstahl bis hin zu gehärteten Werkstoffen.

Hochvorschubfräsen erfolgt mit kleinen Einstellwinkeln „Kappa“. Möglich wird dies durch den großen effektiven Schneidenradius der Werkzeuge. Dadurch werden radiale Schnittkräfte reduziert. Sie können somit Ihre Vorschubwerte drastisch steigern.

Reduzierte Schnittkräfte – gesteigerter Vorschub

Bei den neuentwickelten, weich schneidenden Wendepלטtengeometrien kann die erforderliche Antriebsleistung um bis zu 50 Prozent reduziert werden. Dadurch kann die erfolgreiche Fräserfamilie „MultiEdge 4Feed“ von LMT Fette nun auch auf Maschinen mit geringerer Leistung eingesetzt werden. Mit maßgeschneiderten Beschichtungen auf noch zäheren Feinstkorn-HM-Substraten eignen sich die Werkzeuge hervorragend für die Bearbeitung von rostfreien Stählen und langspanenden Werkstoffen.

Ebenfalls neu und auch kompatibel zu den vorhandenen MultiEdge 4Feed-Trägerkörpern sind Wendepלטtengeometrien für hochfeste Vergütungs- und Werkzeugstähle. Das besondere Leistungsmerkmal dieser Wendepלטten ist die stabile Schneidkantenausführung mit negativer Schutzfase und Schneidkantenverrundung.

Ihr Ansprechpartner bei LMT

Herr Volker Reinsch
Telefon: +49(0) 41 51 12 498
Fax: +49 (0) 41 51 - 12 77 498
E-Mail: vreinsch@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Leading Metalworking
Technologies

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

**BILZ
BOEHLERIT**